



## SPA CARTRIDGE CLEANER

### English (EN)

#### Product description:

Concentrated product with a deep-cleaning solution for cleaning filter cartridges. Removes oil, grease and calcium deposits.

#### Application:

Remove the cartridge and place it in a solution of 10% for a minimum of 3 hours. Afterwards remove the cartridge and rinse thoroughly with clean water.

#### Warning:

Irritating to respiratory system and skin. Risk of serious damage to eyes. Keep out of reach of children. In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice. Wear protective eye/face protection. If swallowed, seek medical advice immediately and show container or label.

#### Composition according to E.G. guidelines:

Phosphonates 15 < 30%.

Manufacturer: Wimpau

# 500 ml e



Irritant  
Irriterend  
Reizend  
Irritant  
Irritant

### Nederlands (NL)

#### Productomschrijving:

Geconcentreerd product met een diepwerkende reinigingsoplossing voor het reinigen van filter cartridges. Verwijderd olie, vet en calcium.

#### Gebruik:

Verwijder de cartridge en leg deze in een oplossing van 10% voor minimum 3 uur. Verwijder daarna de cartridge en spoel grondig af met zuiver water.

#### Waarschuwing:

Irriterend voor de ademhalingswegen en de huid. Gevaar voor ernstig oogletsel. Buiten bereik van kinderen bewaren. Bij aanraking met de ogen onmiddellijk met overvloedig water uitspoelen en deskundig medisch advies inwinnen. Een beschermingsmiddel voor de ogen / voor het gezicht dragen. In geval van inslikken onmiddellijk een arts raadplegen en verpakking of etiket tonen. Samenstelling conform aan de E.G. richtlijnen: Fosfonaten 15 < 30%.

Fabrikant: Wimpau

NL - Nationaal Vergiftigingen Informatie Centrum (NVIC) +31- (0)30-2748888

BE - Antigifcentrum +32- (0)70- 245245

### Deutsch (DE)

#### Produktbeschreibung:

Konzentriertes Produkt mit tiefen-wirkender Reinigungswirkung für Kartuschenfilter. Entfernt Öl, Fett und Kalzium.

#### Anwendung:

Entfernen sie den Cartridge und legen sie dieses in eine Lösung von 10% für min. 3 Stunden. Nehmen sie den Cartridge dann wieder raus und spülen ihn gründlich aus.

#### Warnung:

Reizt Atemwege und Haut. Gefahr für ernsthafte Augenverletzungen. Außer Reichweite von Kindern halten. Kontakt mit den Augen sofort mit fließendem Wasser ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Gesicht- und Augenschutz tragen. Bei Verschlucken unverzüglich einen Arzt aufsuchen und Verpackung oder Etikett zeigen. Zusammenstellung angepasst an die E.G. Richtlinien: Phosphonate 15 < 30 %.

Hersteller: Wimpau

DE - Informationszentrale gegen Vergiftungen +49- (0)228-19240

AT - VergiftungsinformationsZentrale +43- (0)431-4064343

CH - Schweizerisches Toxikologisches Informationszentrum (STIZ) +41- (0)44-2515151

### Français (FR)

Description du produit : Une solution pour nettoyer en profondeur la cartouche de filtre. Elimine les huiles, graisses et dépôts de tartre.

#### Mode d'emploi :

Enlever la cartouche et la déposer dans une solution 10% pendant au moins 3 heures. Ensuite, retirer la cartouche et la rincer abondamment à l'eau claire.

#### Avertissement :

Irritant pour les voies respiratoires et la peau. Risque de lésions oculaires graves. Conserver hors de portée des enfants. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste. Porter un appareil de protection des yeux / du visage. En cas d'ingestion consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.

#### Composition conforme aux directives C.E. :

Phosphonates 15 < 30%.

Fabricant : Wimpau

FR - Centre Antipoison et de Toxicovigilance +33- (0)1-40054848

BE - Centre Antipoisons +32- (0)70-245245

CH - Centre Suisse d'Information Toxicologique (CSIT) +41- (0)44-2515151

### Español (ES)

#### Descripción del producto:

Producto concentrado con una solución de limpieza profunda para la limpieza de los cartuchos del filtro. Remueve aceite, grasa y depósitos de calcio.

#### Aplicación:

Extraiga el cartucho y colóquelo en una solución de 10% durante un mínimo de 3 horas. Después retire el cartucho y enjuágelo bien con agua limpia.

#### Advertencia:

Irrita las vías respiratorias y la piel. Existe riesgo de lesiones oculares graves. Manténgase fuera del alcance de los niños. En caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con abundante agua y busque atención médica. Utilice protección para los ojos/cara. En caso de ingestión, acuda inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta o el envase.

Composición de acuerdo con las directrices de E.G.: Fosfonatos 15 < 30%.

Fabricante: Wimpau

ES - Instituto Nacional de Toxicología +34- 91-5620420

### Spa-Plus B.V.

Burg. Magneestraat 55  
5571 HC Bergeijk (NL)

T +31- (0)497-555562

F +31- (0)84-7410254

www.spa-plus.eu